

# Lames de coupe

Cet appareil simple et efficace fonctionnant comme un rabot de menuisier, peut travailler différentes matières, il est donc important de bien choisir une lame de coupe adaptée.

## Mousse et Gel d'usinage

Améliore la durée de vie des outils et les conditions de coupe de la lame.



page 178

- **Lame HSS coupe de 0° à 25°** pour la plupart des matériaux courant.
- **Lame HSS revêtue TIN coupe à 20°** pour grande serie de matériaux courant.
- **Lame Carbure coupe de 0° et 20°** pour Inox, Titane et Inconel.  
*coupe à 0° pour l'Inconel*  
*coupe à 20° pour l'Inox et le Titane*



## Lame pour Appareil Intérieur

avec coupe à 0° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°	Ch.60°	Ch.90°
	HSS				Carbure	
2 - 18	01-303	01-323		01-334		
2 - 42	01-343	01-353	01-336	01-364	01-341	01-351
20 - 60 à 80 - 120	01-363	01-373				

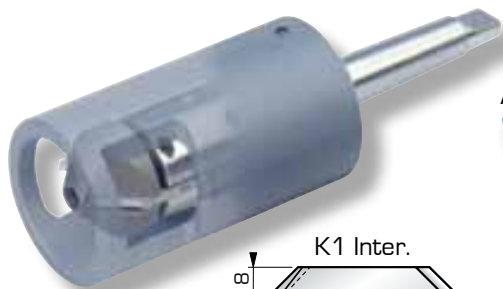
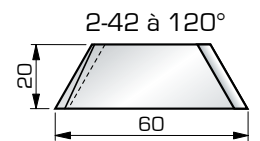
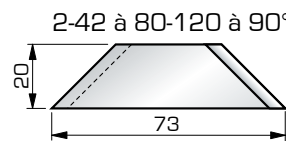
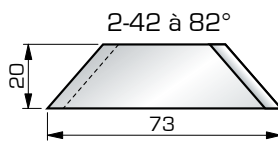
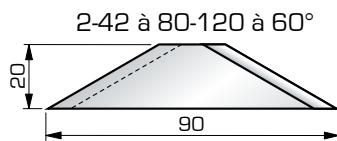
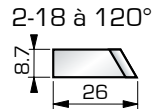
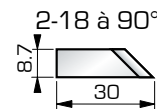
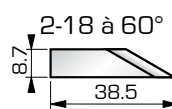
avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°
	HSS			
2 - 18	01-305	01-320		01-335
2 - 42	01-340	01-350	01-345	01-360
20 - 60 à 80 - 120	01-365	01-370		



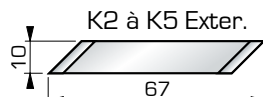
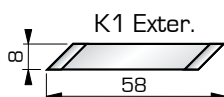
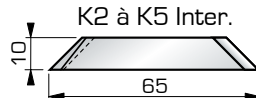
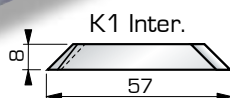
Appareils  
page 172

avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°	Ch.60°	Ch.90°	Ch.60°	Ch.90°
	HSS				TIN		Carbure	
2 - 18	01-308	01-328		01-338	1T305B	1T320B	01-318	01-317
2 - 42	01-348	01-358	01-342	01-368	1T340B	1T350B	01-372	01-371
20 - 60 à 80 - 120	01-361	01-378						

avec coupe à 25° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°
	HSS			
2 - 18	01-309	01-329		01-339
2 - 42	01-349	01-359	01-344	01-369
20 - 60 à 80 - 120	01-362	01-379		



Appareils  
page 175



# KOPAL

## Lame pour KOPAL Tube

avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Inter.	Exter.
	HSS	
K 1	04-300	04-310
K 2 à K 5	04-320	04-330
avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Inter.	Exter.
	HSS	
K 1	04-303	04-313
K 2 à K 5	04-323	04-333